

**AGIP OTE**

F.T. Tb 2/2006

Lubrifiantii AGIP OTE au fost formulați pentru a satisface cerințele cele mai severe impuse pentru lubrifierea turbinelor cu abur, gaze și apă.

Gama largă a viscozităților acoperă întregul domeniu de cerințe privind lubrifierea.

Caracteristici (valori tipice)

| OTE | | 32 | 46 | 68 | 80# | 100 |
|---------------------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Viscozitate cinematică la 100°C | mm ² /s* | 5.34 | 6.81 | 8.62 | 9.96 | 11.46 |
| Viscozitate cinematică la 40°C | mm ² /s* | 30 | 44 | 64 | 80 | 100 |
| Indice de viscozitate | - | 111 | 109 | 106 | 104 | 101 |
| Punct de inflamabilitate COC ** | °C | 215 | 220 | 230 | 240 | 245 |
| Punct de curgere | °C | -12 | -12 | -10 | -10 | -10 |
| Densitate la 15°C | kg/l | 0,865 | 0,870 | 0,875 | 0,880 | 0,885 |

Notă: (#) – nu este grad ISO VG; (*) 1 mm²/s = 1 cSt (centi Stokes); (**) COC – Cleveland Open Cup (vas deschis)

Proprietăți și performanțe

* Indicele de viscozitate ridicat asigură o modificare redusă a viscozității cu temperatura și menținerea filmului de ulei chiar la temperaturi ridicate de operare.

* AGIP OTE are o rezistență deosebită la oxidare și "îmbătrânire" fără să formeze șlamuri sau alte depuneri. Se asigură astfel o durată lungă de serviciu, uleiurile îndeplinind condițiile testului de 3000 ore - T.O.S.T (Turbine Oil Stability Test) și depășind cu mult cerințele testului de oxidare IP 280 (CIGRE).

* Proprietățile anticorozive și antirugină asigură protejarea eficientă a componentelor lubrificate: circuitul de ulei, rezervoarele de depozitare, schimbatoarele de căldură etc.

* Au bune proprietăți antispumante și de dezaerare (elimină rapid aerul), reducând astfel pericolul întreruperii filmului lubrifiant, apariția pungilor de aer și a fenomenului de cavitație în pompe, a operării defectuoase a reguletoarelor și deversării uleiului din rezervoarele de depozitare.

* Uleiurile au foarte bune proprietăți de dezemulsionare. Ca urmare, se previne formarea emulsiilor stabile asigurându-se o separare rapidă și completă a apei antrenate, garantând astfel un film continuu și omogen de lubrifiant care este un factor esențial pentru o lubrifiere corectă, o frecare și o uzură minimă.

Specificații și aprobări

Produsele AGIP OTE satisfac cerințele următoarelor teste și specificații:

- ABB HTGD 90117
- AEG KANIS 14-7-1970 (DIN 51515)
- AEG PV 198851
- BS 489

- CINCINNATI P-38(VG 32), P-55(VG 46), P-54(VG 68);
- DIN 51515 (Teil 1)
- ESCHER WYSS 2050995 F
- General Electric GEH-709 V
- General Electric GEI-41003 G
- General Electric GEK-28143 Type 1 (VG32) Type II (VG 68) ,Type III (VG 100) turbine gas
- IEC 962-1988
- ISO -L-TSA
- KWU TLV 901301
- NATO 0-240 (MM-0-2001)
- NF 384 AFT 141
- SIEMENS KR 900/01-1 (DIN 51515)
- UNI ISO 8086

Utilizări

Uleiurile AGIP OTE sunt formulate, în special, pentru lubrifierea tuturor componentelor (lagăre, sisteme de control) ale turbinelor de diferite tipuri (cu abur, apă, gaze).

Lubrifiantii AGIP OTE asigură performanțe deosebite în turbo-suflante, mașini hidraulice, compresoare de aer, în care temperatura aerului comprimat nu este prea ridicată (DIN 51506 VCL), precum și în alte aplicații unde lubrifiantul trebuie să posede proprietăți foarte bune de stabilitate (rezistență la oxidare) și de separare rapidă a apei.