



AGIP GREASE SM 2

F.T. U 25/2006

AGIP GREASE SM 2 este o unsoare de culoare gri-neagră, cu o structură omogenă, obținută prin dispersia săpunului de litiu în ulei mineral și care conține disulfură de molibden (MoS_2).

Caracteristici (valori tipice)

Consistența NLGI *	clasa	2
Culoare	-	gri-negru
Penetrația la 25 °C (ASTM D 217)	mm/10	285
Punct de picurare (ASTM D 2265)	°C	190
Coroziunea pe cupru (ASTM D 4048)	notare	1a
Rezistența la apă (ASTM D 1264)	%gr.	2
Testul EMCOR (IP 220)- coroziune în condiții dinamice	notare	0/0
Viscozitatea uleiului de bază la 40 °C	mm ² /s	160

Notă: (*) NLGI – National Lubricating Grease Institute – USA

Proprietăți și performanțe

- * Disulfura de molibden, extrem de pură și fin divizată, care intră în componența produsului AGIP GREASE SM, umple micro-cavitățile existente pe suprafața de frecare și formează un film protector care poate îndeplini toate funcțiile de lubrifiere necesare în cazul în care unsoarea ar fi îndepărtată ca urmare a încărcărilor mecanice, sarcinilor termice sau din alte motive.
- * Prezența disulfurii de molibden garantează menținerea proprietăților lubrifiante când reungerea este imposibilă pe timpul funcționării utilajului sau în cazurile în care operația respectivă este întârziată.
- * Datorită stabilității foarte bune a unsoarei, intervalele de relubrifiere sunt mult mărite.

Utilizări

- * AGIP GREASE SM se utilizează pentru lubrifierea lagărelor cu alunecare supuse unor sarcini mecanice și șocuri termice foarte ridicate, inclusiv a rulmenților care, prin configurația lor, ridică probleme deosebite de uzură.
- * Poate fi utilizată în intervalul de temperaturi de la -20°C la +120°C.
- * Încărcările mecanice ridicate se pot datora condițiilor dinamice (sarcini pulsatorii, de exemplu), caracteristicilor cinematice ale sistemului (de exemplu, lagărele dispozitivelor cu mișcare oscilantă), vibrațiilor etc.
- * Unsoarea AGIP GREASE SM poate fi utilizată ca lubrifiant general, atât pentru lubrifierea utilajelor puternic solicitate, cât și a părților asupra cărora nu se poate interveni în timpul funcționării instalației și care pot fi lubrifiate doar la începutul unui nou ciclu de funcționare.

Specificații și aprobări

ISO L-XB-BCHB 2 ; DIN 51825 KF 2 K-20 ;
BARMAG; HAUS HERR; ZEPPELIN; LIEBHERR; WERKSNORM

Caracteristici suplimentare

Caracteristici	Metoda	U.M.	Valoarea
Fizice			
Stabilitatea la malaxare – penetrația după: = 10 000 malaxări = 100 000 malaxări = 10 000 malaxări + apă	ASTM D 217	mm/10	295 315 320
Stabilitatea la rulare: modificarea penetrației	ASTM D 1831	mm/10	- 10
Separarea de ulei	ASTM D 1742	%gr.	4
Separarea de ulei (168 ore/40°C)	IP 121	%gr.	4
Separarea de ulei (24 ore/100°C)	FTMS 321.2	%gr.	4
Reologice			
Momentul rezistent la 0°C: = momentul la pornire = momentul în funcționare	ASTM D 1478	g.cm	400 80
Momentul rezistent la - 20°C: = momentul la pornire = momentul în funcționare	ASTM D 1478	g.cm	1070 180
Viscozitatea aparentă: = la 0°C și 25 s ⁻¹ = la 0°C și 100 s ⁻¹ = la -10°C și 25 s ⁻¹ = la -10°C și 100 s ⁻¹ = la -20°C și 25 s ⁻¹ = la -20°C și 100 s ⁻¹	ASTM D 1092	poise	1000 270 1420 570 3960 1800
Presiunea de curgere: = la 0°C = la -20°C = la -25°C	DIN 51 805	mbar	100 540 900
Proprietăți tribologice			
Încercări pe standul Timken: = încărcarea minimă = pata de uzură = încărcarea specifică	ASTM D 2509	lbs mm MN/m ²	45 1,1 140
Încercări pe mașina cu patru bile: = sarcina de sudură = încărcarea maximă fără gripaj	DIN 51 350	N N	2500 900