



AGIP GREASE MU EP

F.T. U 20/2006

AGIP GREASE MU EP sunt unsori de culoare galben-marونیu, cu agent de îngroșare pe bază de săpun de litiu, aditivate EP (Extremă Presiune). Sunt produse care diferă între ele prin clasa de consistență.

Caracteristici fizico-chimice (valori tipice)

GREASE MU EP		00	0	1	2	3
Consistența NLGI *	clasa	00	0	1	2	3
Penetrația la 25°C (ASTM D 217)	mm/10	420	370	325	280	230
Punctul de picurare (ASTM D 2265)	°C	180	180	185	185	185
Viscozitatea uleiului de bază la 40°C	mm ² /s	160	160	160	160	160

Notă: (*) NLGI – National Lubricating Grease Institute – USA

Proprietăți și performanțe

- * Prezența aditivilor speciali EP asigură unsoșilor AGIP GREASE MU EP capacitatea de a forma un film deosebit de aderent ce rezistă chiar și la sarcini mari pulsatorii, prevenind contactul între părțile metalice.
- * Prin proprietățile lor, unsoșile AGIP GR MU EP au un caracter ”*multifuncțional*”, asigurând lubrifierea în cele mai bune condiții a unei game largi de organe de mașini, reducând astfel sortimentele de unsoși care trebuie aprovizionate și depozitate.
- * Stabilitatea fizico- chimică bună asigură menținerea caracteristicilor chiar și după un timp îndelungat de expunere la sarcini mecanice și termice mari, în timp ce excelența rezistență la oxidare inhibă deteriorarea produsului pe parcursul depozitării și în timpul utilizării.
- * Punctul de picurare ridicat și proprietățile bune de pompabilitate permit utilizarea produsului într-un domeniu larg de temperaturi.
- * Produsul asigură o protecție eficientă împotriva ruginirii oțelului și coroziunii materialelor neferoase, aderă foarte bine la suprafețele metalice, rezistând și în cazul unor vibrații puternice.
- * Unsoșile AGIP GR MU EP sunt rezistente la apă și pot fi utilizate în mediu umed sau în contact cu apa.

Utilizări

Unsoșile AGIP GREASE MU EP se folosesc în toate situațiile în care sunt necesare produse cu proprietăți EP (Extremă Presiune): lagăre cu alunecare și rostogolire la solicitări termomecanice ridicate și, în general, pentru toate locurile de ungere unde condițiile de exploatare sunt foarte dificile, iar temperaturile de utilizare sunt cuprinse între -20°C și +130°C.

Specificații

Unsurile AGIP GREASE MU EP îndeplinesc cerințele următoarelor specificații:

GREASE MU EP	00	0	1	2	3
ISO	L-X-BCHB 00	L-X-BCHB 0	L-X-BCHB 1	L-X-BCHB 2	L-X-BCHB 3
DIN 51825	KP00K-20	KP0K-20	KP1K-20	KP2K-20	KP3K-20
DIN 51826	G00K	G0K	G1K	-	-
Cincinnati Milacron	-	P-79	P-72	P-64	-
NATO S.N.	-	-	-	9150-15-137-8216	9150-15-123-6912

Aprobări

- CINCINNATI MILACRON
- BARMAG WERKNORM
- DECKEL
- GUERING
- HEIDELBERGER DRUCKMASCHINEN AKTIENGESELLSCHAFT
- HATLAPA UETERSENER MASCHINENFABRIK
- SENNEGOGEN
- KRUPP POLYSIUS
- LAESIS BUCHER
- LIEBHERR
- SCANIA NUTZFAHRZEUGE
- SMAG
- VOGELERUHRPUMPEN GMBH
- MINSTER
- LINCOLN
- ENGEL GMBH (MU EP 2)
- DANIELI (specificația 0.000.001 pentru MU EP 0, 1, 2)

Caracteristici suplimentare

Caracteristici	Metoda de testare	Unitate de măsură	Grease MU EP			
			0	1	2	3
Penetrația: * după 10.000 malaxări * după 100.000 malaxări * 10.000 malaxări + apă	ASTM D 217	mm/10	400	350	300	258
		mm/10	420	363	319	288
		mm/10	430	375	334	310
Stabilitatea la rulare	ASTM D 1831	mm/10	393	346	299	245
Separare de ulei	ASTM D 1742	%gr.	7	3	1	0
Separare de ulei (168h/40°C)	IP 121	%gr.	20	12	4	0
Momentul de frecare la -20°C • momentul la pornire • momentul în mers	ASTM D 1478	g.cm	700	800	1014	1476
			176	182	195	220
Viscozitatea aparentă la: * 0°C și 25 s ⁻¹ * 0°C și 100 s ⁻¹ * -10°C și 25 s ⁻¹ * -10°C și 100 s ⁻¹ * -20°C și 25 s ⁻¹ * -20°C și 100 s ⁻¹	ASTM D 1092	Poise	250	505	708	1872
			105	200	232	397
			600	966	966	2595
			300	421	469	907
			2180	3176	3385	5156
			1033	1353	1478	2148
Coroziune pe cupru	ASTM D 130	Notare	1a	1a	1a	1a
Testul Emscor	IP 220	Notare	0/0	0/0	0/0	0/0
Spălare cu apă	ASTM D 1264	%gr.	4	4	3	1
Stabilitate la oxidare (100 ore, 100°C), căderea de presiune	ASTM D 942	bar	0,0689	0,0689	0,275	0,275
Testul SKF R2F la 120°C	-	-	trece	trece	trece	trece
Tendința de scurgere din rulmenți	ASTM D 1263	%gr.	9	6	3	1
Încercări (EP) pe mașina cu patru bile * sarcina minimă de gripaj * sarcina de sudură	DIN 51350	N	800	800	800	800
		N	2300	2500	2400	2800
Încercări pe standul Timken	ASTM D 2509	lbs	45	45	45	45