

Agip Romania



AGIP BLASIA SX

F.T. TI 7/2006

Gama AGIP BLASIA SX este compusă din lubrifianți sintetici destinați lubrifierii lagărelor cu alunecare radiale și angrenajelor care funcționează la temperaturi ridicate. Baza sintetică (polialfaolefine) și aditivarea specială, conferă acestor produse foarte bune proprietăți antioxidante, antirugină și antiuzură, precum și o rezistență ridicată la degradări termo-oxidative.

Caracteristici (valori tipice)

AGIP BLASIA SX		100	220	320
Viscozitate cinematică la 100 °C	mm ² /s *	13,14	23,8	31,0
Viscozitate cinematică la 40 °C	mm ² /s *	95,8	220	316
Indice de viscozitate	-	135	135	135
Punct de inflamabilitate COC **	°C	250	255	255
Punct de curgere	°C	- 33	- 33	- 33
Densitate la 15 °C	kg/l	0,850	0,850	0,850

Notă: (*) 1 mm²/s = 1 cSt (centi Stokes); (**) COC – Cleveland Open Cup (ves deschis)

Proprietăți și performanțe

* Lubrifianții AGIP BLASIA SX sunt formulați cu uleiuri de bază sintetice, cu foarte bune proprietăți lubrifiante și indici de viscozitate ridicați. Prin acestea, se asigură lubrifierea în cele mai bune condiții într-un interval larg de temperaturi.

* Efectele sinergice obținute cu diverșii aditivi antioxidanți, conferă acestor produse o excelentă rezistență la degradări termo-oxidative care, alături de baza sintetică, previne formarea depunerilor și șlamului.

* Uleiurile AGIP BLASIA SX posedă foarte bune proprietăți antiuzură, fiind caracterizate printr-un comportament excelent în încercările pe standul FZG, trecând treapta a 12-a de încărcare și conducând la uzuri specifice reduse.

Specificații

Uleiurile AGIP BLASIA SX îndeplinesc cerințele următoarelor specificații:

- ISO 6743-6/CKT;
- DIN 51517 T.3
- DIN 51502 PGLP;
- ANSI/AGMA – 9005 D 94 (AGMA NR. 3S, 5S, 6S)

Uleiurile AGIP BLASIA SX sunt aprobate de Alfa Laval.

Utilizări

* Uleiurile AGIP BLASIA SX sunt produse destinate ungerii lagărelor separatoarelor centrifugale navale, angrenajelor și altor organe de mașini care funcționează la temperaturi ridicate (utilaje pentru prelucrarea sticlei, materialelor plastice, fabricarea hârtiei, materialelor ceramice etc.). Sunt recomandate pentru temperaturi de operare mai mari de 100 °C, care pot atinge în punctele cele mai fierbinți ale zonei de frecare peste 200 °C.

* Uleiurile AGIP BLASIA SX 100 și 220 se pot folosi cu succes și pentru lubrifierea compresoarelor rotative.