



AGIP ANTIFREEZE EXTRA

F.T. A1/2006

AGIP ANTIFREEZE EXTRA este un fluid special, care nu conține nitriti, amine și fosfați, folosit în amestec cu apa demineralizată în circuitele de răcire ale motoarelor autovehiculelor.

Caracteristici (valori tipice)

Tabelul 1

Punct de fierbere	°C	170
Punct de îngheț (diluție cu apă)	°C	Vezi tabelul 2
Punct de fierbere (diluție cu apă)	°C	Vezi tabelul 2
Culoare	-	turcoaz
Densitate la 15°C	kg/l	1,130

Proprietăți și performanțe

- * AGIP ANTIFREEZE EXTRA coboară punctul de îngheț al agentului de răcire, valoarea acestuia depinzând de concentrația apă-antigel utilizată.
- * Este un fluid a cărui compoziție și caracteristici rămân neschimbate atât pe durata depozitării, cât și în utilizare. Astfel, poate fi lăsat în sistemul de răcire pe toată durata anului.
- * Nu este acid și nu atacă metalele, chiar și cele foarte sensibile la reacție acidă cum ar fi aluminiul, cuprul etc.
- * Nivelul ridicat al alcalinității previne corodarea elementelor circuitului de răcire chiar și după un timp îndelungat de utilizare.
- * Prin proprietățile bune antirugină, se asigură protejarea materialelor feroase cu care fluidul de răcire vine în contact.
- * Formularea specială a produsului reduce la minimum formarea depunerilor în cazul amestecării cu apă ne-demineralizată, păstrând nealterate proprietățile de transfer termic.
- * Caracteristicile antispumante deosebite asigură un transfer optim de căldură între fluidul de răcire și componentele metalice, chiar și la viteze mari de circulație a fluidului de răcire.
- * Este compatibil cu cauciucul și nu produce gonflarea acestuia.
- * Asigură ridicarea temperaturii de fierbere a fluidului de răcire, îmbunătățind astfel performanțele de transfer termic la temperaturi ridicate.

Specificații

AGIP ANTIFREEZE EXTRA satisface cerințele următoarelor teste și specificații:

- FF.SS.cat. 002/132;
- ASTM D 1384

Utilizări

AGIP ANTIFREEZE EXTRA a fost formulat special pentru a fi amestecat cu apă demineralizată în sistemele de răcire ale motoarelor oricărui tip de autovehicul.

La folosirea produsului trebuie avut în vedere că atât temperatura de fierbere cât și aceea de îngheț depind de concentrația acestuia în apă.

Tabelul 2 - Variația temperaturilor de îngheț și de fierbere cu conținutul de AGIP ANTIFREEZE EXTRA în apă

% volum	Temperatura de îngheț	Temperatura de fierbere
25	-12°C	103°C
33	-18°C	105°C
50	-38°C	110°C
60	-45°C	112°C

Pentru a obține efectul dorit, se recomandă ca produsul să fie folosit într-o concentrație de 40-60% în apă.